健康食品的成功逻辑

未来食品业的发展要素

成功逻辑

世界瞬息万变，全球的食品消费模式也随之变化。2050 年，全球人口将达到 96 亿，因此食品业将扮演着前所未有的重要角色。显然，对于能够满足未来人口的饮食习惯和口味变化的公司，这是绝佳时机。

到2050年

70%

人口生活在城市中

资料来源：2010 年世界卫生组织公报

人口增长、城市化、人口老龄化、全职女性增多等社会发展趋势对于饮食习惯和食品生产有着重大影响。在接下来的 50 年，需要生产的食品量将超过过去 10000 年生产量的总和。

超过半数的人口目前居住在城市中，预计 2050 年这一比例将上升到 70%。这意味着人们会更多地关注烹饪方便、简单的即食型农产品和食品。

成功的加工逻辑

食品加工生产线未来面临的各种挑战，这需要配备最合适的设备来解决。

阿法拉伐面向食品业的产品线分布在生产加工线的每个单元，确保灵活、可盈利的生产。阿法拉伐会了解您的加工过程，通过丰富的创新型产品组合来满足您的需求。无论您在何处开展业务，我们的全球合作伙伴网都能为您提供近在咫尺的支持，从设备选型一直到确保长期运营绩效。

影响食品生产的四大趋势

人口增长

2050 年，全球人口新增 27 亿。为了满足这部分人口的食品需求，生产商面临着越来越大的压力，现有降低能耗和水消耗的同时又要利用可用资源生产出更多产品。

资料来源：2012 年联合国世界人口展望报告。

人口老龄化

2050 年，全球 20% 以上的人口（约 20 亿人）将超过 60 岁，是 2013 年的两倍。这将导致对功能性食品、方便食品和健康型食品的需求上升。

资料来源：2013 年联合国世界人口老龄化。

生活水平上升

2050 年，64 亿人口将生活在城市中。城市化及伴随而生的更大影响将推动人们对即食型食品的需求，也要求更多品种的食品，包括保健型食品。

资料来源：2010 年世界卫生组织公报。

职业女性更多

父母双方都外出工作的趋势越来越明显，这就意味着准备三餐的时间变少，从而成为推动即食型和方便食品需求的因素之一。

资料来源：科尔尼国际管理咨询公司 (A.T. Kearney)

创新食品也是未来三年推动食品企业收入增长的关键因素之一。

资料来源：2013 年毕马威食品饮料业前景调查。

把握行业脉动

阿法拉伐面向食品行业的所有设备和服务都是以解决食品业四大关键挑战为目的开发的。

- 向消费者提供价格有竞争优势的产品
- 充分利用原材料
- 减少废物和排放
- 提供安全、卫生级产品

为帮助客户迎接挑战，我们不断研发创新解决方案，帮助我们的客户实现灵活的，利润水平高且可持续发展的生产运营。

体会生活的乐趣

消费者对食品有更高的期望 – 品种更多、口味和口感更佳，有更多新组合。细致的产品处理对于保存敏感配料至关重要，例如肉丸、番茄块和稳定剂复合物。阿法拉伐卫生级设备能够帮助食品生产商生产出既富创新又符合标准的产品。

有信心开发出
面向未来的食品

阿法拉伐设备支持卫生级、高效地生产各类产品。这些设备能够应对复杂、有特殊处理要求的配料和加工工艺的难题。

加工类食品的销售增长非常快。阿法拉伐设备能够为各种食品生产的高效率保驾护航。

汤类和酱类

温和处理对于保证产品质量和完整性是必需的。汤类和酱类中往往会有敏感或精细配料，例如肉丸、草药和蔬菜块。

阿法拉伐 FrontLine 是最顶尖的板式换热器系列，能满足卫生控制的最高要求。它设计适用于热敏感和高粘度产品，例如汤类和酱类，支持长时间运行和连续生产。

调味汁和调味品

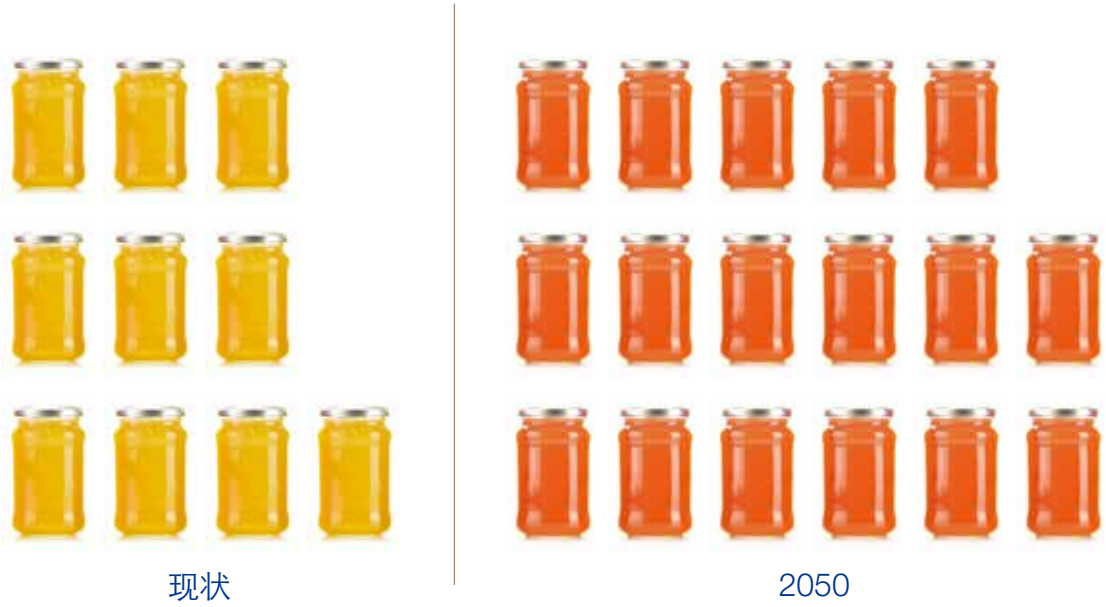
调味汁和调味品往往具有复杂的悬浮成份。因此柔和、高效的混合至关重要。

阿法拉伐提供了多种混合、搅拌和调配方法。阿法拉伐 Hybrid 粉末混合器能够快速、高效地将干配料添加到产品中，即便固形物含量较高也不影响。Hybrid 粉末混合器和旋转喷射混合器组合使用，能够进一步缩短混合时间，产品处理过程更温和。

番茄类产品

番茄加工存在酸度和盐浓度高的问题，会给设备造成很严重的磨损。因此用于加工番茄的设备，在选择材料和规划设计时，需要特殊的专业知识和技能。

阿法拉伐 Unique SSV 长冲程阀可保证压降最低，机械剪切力最小。对于高度浓缩的番茄酱，利用阿法拉伐全通径球阀，能够最大限度降低压降，并且可以实现在 CIP 前进行管道物料回收。



2050 年全球需要增加 70% 以上的食品供应，以满足全球 96 亿人口的需求。

资料来源：2013 年联合国

豆类产品

大豆类产品的深加工过程中，会产生大量的乳清废水。阿法拉伐膜组合工艺设备，可有效减少乳清废水负荷，同时分离出高附加值的功能性低聚糖产品，实现变废为宝。

阿法拉伐储罐清洗设备能够以高效、高冲击清洗模式来去除所有残渣。清洗时间比传统的清洗设备短，高效清洗模式也极大地节省了用水量。

婴儿食品

设备和加工线的可清洗性至关重要。这对于生产即食型婴儿食品和婴儿配方食品尤其重要。

阿法拉伐 Unique 防混阀具备出色的卫生性能。其中 SeatClean 和 HighClean 型号具有额外的清洗能力，能够分别清洗固形物和粘性产品。阿法拉伐 Rotacheck+ 是一种监控装置，能够智能验证储罐中的清洗效果。

满足所有需求的设备

阿法拉伐提供了各类丰富的流体设备，适用于所有食品应用或加工线，既能满足在罐中进行小规模灭菌生产的要求，也能适应连续批量生产的要求。不管您的应用和加工线有着怎样的复杂性或需求，阿法拉伐都有相应的设备为您解忧。

汤类和酱类

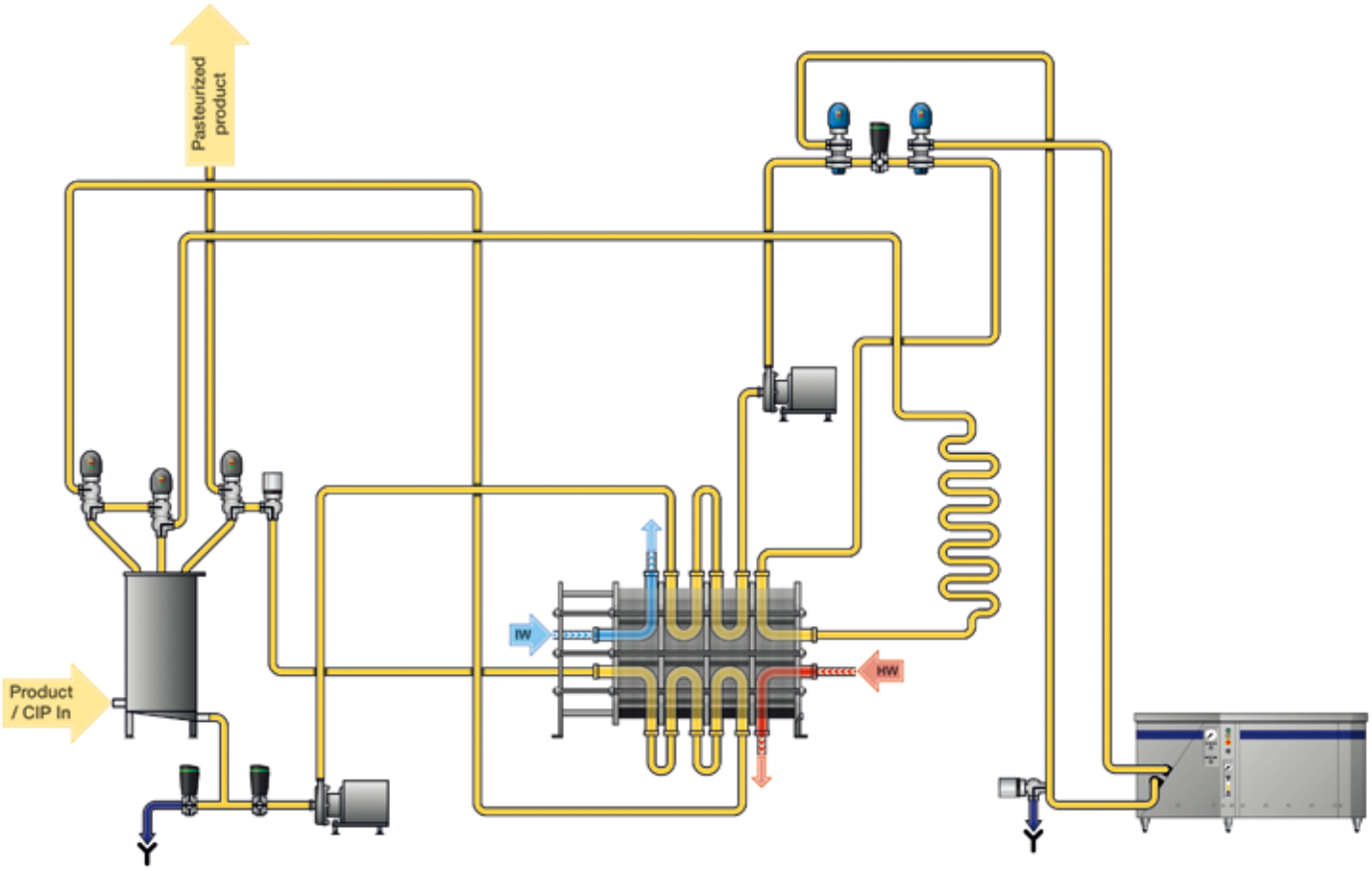
说到汤类，还是传统是王道。消费者们需要最爱的老牌子，但又希望在口味和口感方面有所改进，而且还希望有更健康的各类品种（例如，低盐款）。而对于酱类，则便利性是最重要的。消费者需要的是新配方、新风味、有利健康以及美食家标准的产品。

阿法拉伐 FrontLine 板式换热器
这是一款垫片板式换热器，能配备不锈钢框架和板片，特别适用于高难度食品加工任务。它能处理粘度高达 5000 cPs 的产品，也能加工颗粒直径达 5 mm 的产品。

阿法拉伐 LKH 泵
这是一系列高效率阿法拉伐离心泵，品种丰富，您定能从中选出最适合特定任务的泵设备。有了性能最佳的泵，您既能节省能源，又可保证产品完整性。

组合使用，效率最高
将阿法拉伐 FrontLine 与阿法拉伐 LKH 泵一起使用，能针对应用优化其组合后的性能。这将提高效率，节省成本。

汤类和酱类



原理流程图

阿法拉伐凸轮转子泵
阿法拉伐提供了一系列丰富的泵产品，可选配多种转子。无论您要求的是低剪切力还是大颗粒处理，阿法拉伐都有相应的泵产品能满足各种应用。

阿法拉伐 Unique 大颗粒防混阀
阿法拉伐 Unique 大颗粒防混阀最高允许通过的颗粒直径达到 45 mm。这可避免汤类和酱类中块状物堆积和破损，同时降低高粘度下的压力损失。

阿法拉伐 SteriTherm™ VLA
可以对广泛的食品进行无菌化热处理。Viscoline™ 环形换热器是该模块的核心部分，适合高粘度食品。传热效率高效，灵活适应各种产品和产能。这一设计确保对产品温和处理和均匀加热 / 冷却，运行时间更长，可靠性更佳。

调味汁和调味品

如今，三餐的变化体现在更有创意的调味汁和调味品中。辛辣和异国风味的产品越来越多地成为餐桌上的常客，传统食品则不断通过新的配料进行创新。

阿法拉伐 Hybrid 粉末混合器

阿法拉伐 Hybrid 粉末混合器实现了两个泵装置共用一台电机，无需再额外增加泵。混合器的设计允许混合料中干物质含量最高达到 50%，能保证满足大多数应用所要求的速度和效率。

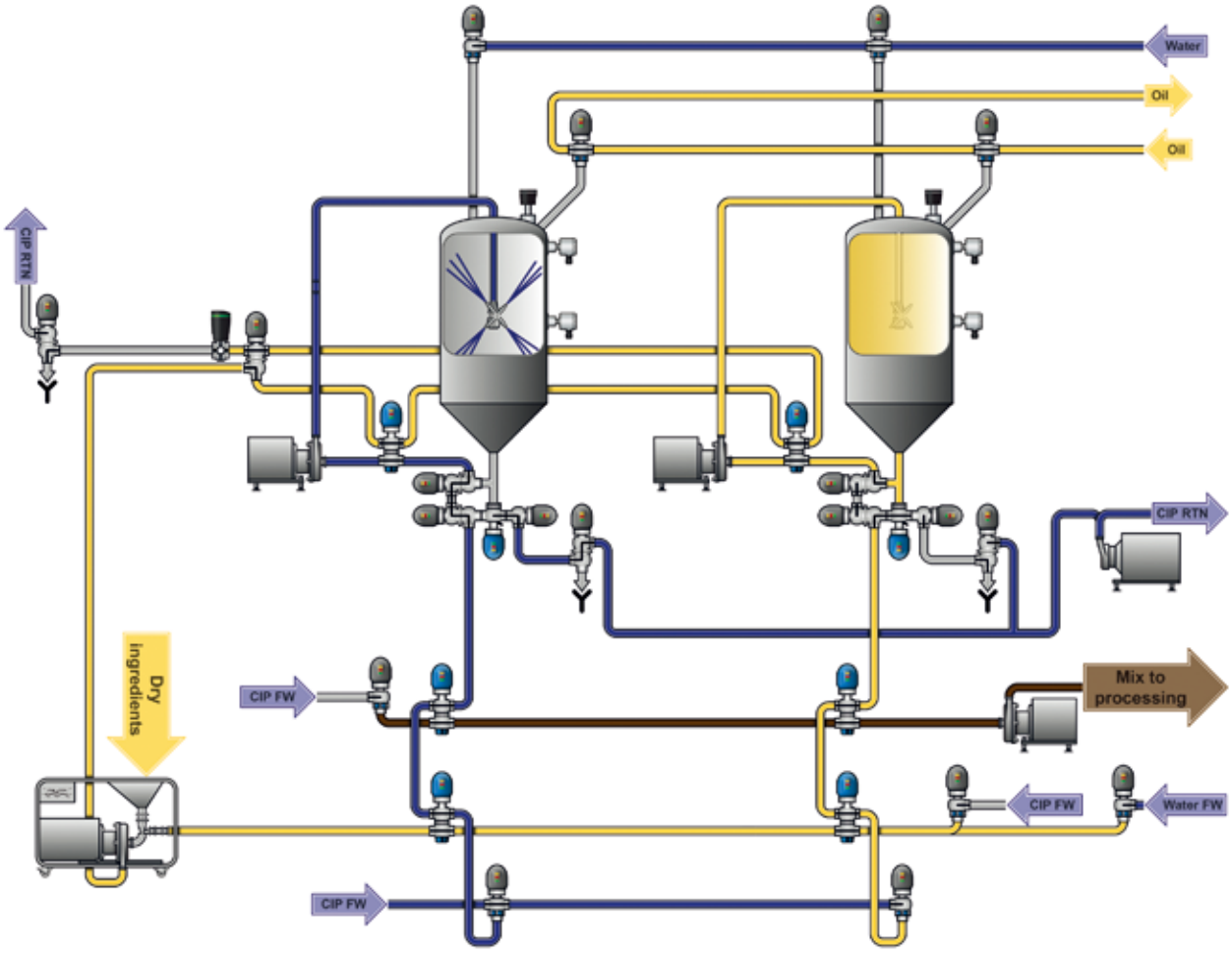
阿法拉伐
旋转喷射混合器

阿法拉伐旋转喷射混合器基于旋转喷射头技术，能够保证混合罐中干湿配料在液态溶液中均匀分布。其独特的设计能避免破坏液体表面，防止空气意外混入。

组合使用，效率最高

在连接的混合罐中，将阿法拉伐 Hybrid 粉末混合器与阿法拉伐旋转喷射混合器一起使用，能够通过轻柔处理，以超高速获得最均匀的溶液。混合物以高效模式均匀分布在液体表面下，确保了组合型混合速度更快，使混合回路中的循环最少。

调味汁和调味品



原理流程图

阿法拉伐碟片式离心机

阿法拉伐离心机系列经过不断升级换代，逐步整合了材料最新研发成果、机械设计以及流体动力学等方面的优势。SP 700 HM 专为澄清高密度以及含有少量非晶态固体的液体（比如：酱油）而设计。

阿法拉伐 AlfaVap

升膜板式蒸发器 AlfaVap 能最大程度减少热冲击，是纯天然酱油浓缩的理想方案。无论酱油的颜色还是味道都不会受到影响。该系统是市面上唯一采用钛材质的板式蒸发器，满足了含盐量高的酱油生产工艺。能耗仅为老式蒸发器的一半，能大幅节省成本。

阿法拉伐 EnSaFoil 搅拌器

阿法拉伐 EnSaFoil 搅拌器旨在确保产品在搅拌器桨叶全长范围内匀速流动。此装置搅拌效率高，能耗低，剪切力更小，避免了对颗粒的破坏性。

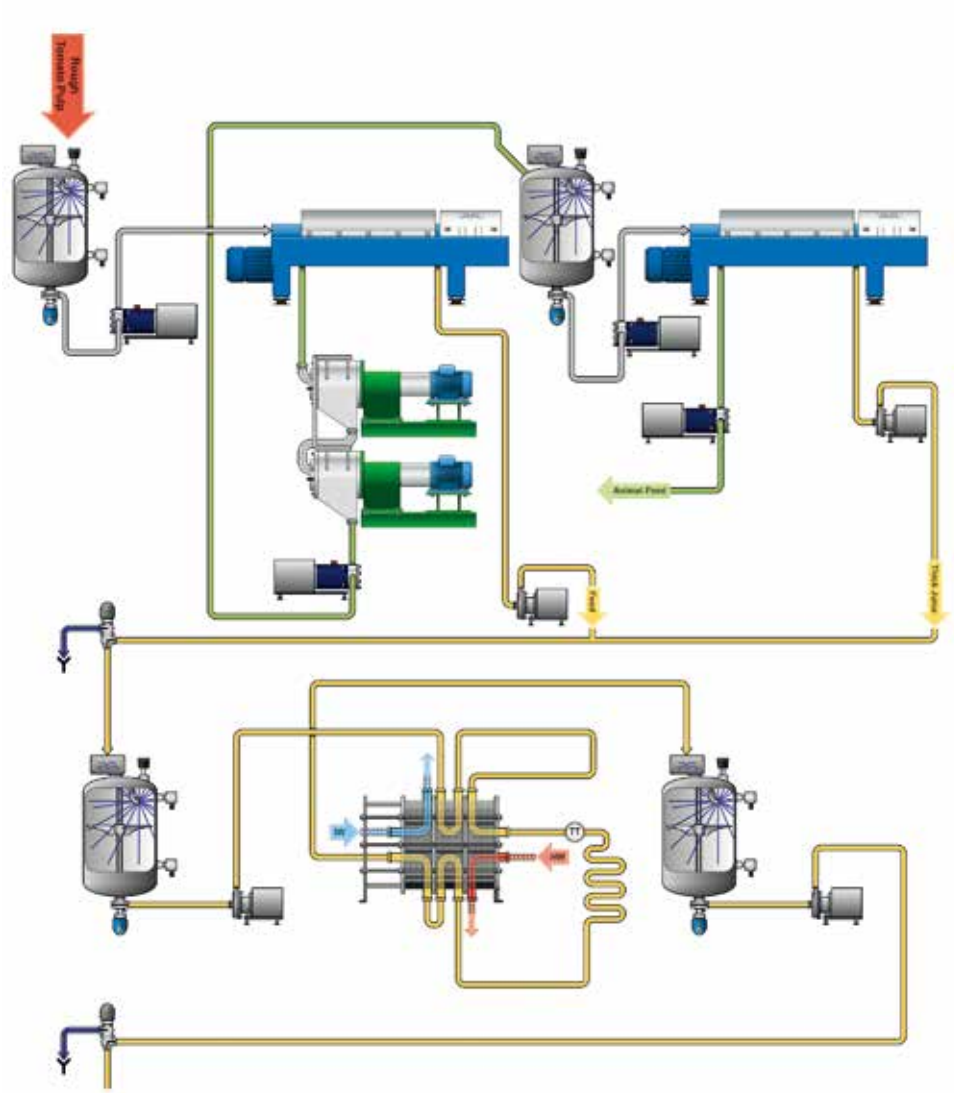
番茄类产品

番茄是许多产品的主要配料，尤其是即食型食品。质地更佳的新型番茄酱越来越受到大众的欢迎。另外，人们对低盐低糖型番茄酱的需求也越来越高。

阿法拉伐 Unique SSV 长冲程阀
阿法拉伐 Unique SSV 长冲程阀可确保轻柔处理含有固形物和细微颗粒的流体产品，例如番茄粒。此阀门的设计支持在线清洗（CIP）循环中对阀座进行彻底清洗，也延长了执行CIP循环的间隔时间。

阿法拉伐 SRU 凸轮转子泵
番茄类产品具有剪切稀化特性，因此加工难度特别高。阿法拉伐 SRU 凸轮转子泵的容积效率高，剪切力低，最适合用于此类高挑战性应用。

番茄类产品



原理流程图

阿法拉伐 Foodec

Foodec 沉降式离心机是阿法拉伐众多卫生级食品设备之一。可以实现产能增加 25% 和更低的能耗。它对果肉粘度的更优控制，让产出品品质更优，并且促进盈利。

阿法拉伐旋转喷射头

番茄类产品中富含的纤维、盐分和糖分以及低 pH 值的特性，使得清洗过程极具挑战性。阿法拉伐的旋转喷射头通过四个喷嘴喷水，冲击力强，确保清洗工作迅速、高效。

阿法拉伐球阀

利用阿法拉伐球阀，能使番茄酱等高粘度产品中的压力损耗最小。全通径开口支持清管器自由通过。

可靠地无菌加工番茄类产品

Steriltom SRL 是意大利最大的披萨酱和意大利面酱等番茄产品生产商。该厂计划扩展位于皮亚琴察的加工厂，需要一条全新的无菌加工线，确保加工过程可靠，成本效益高，生产出优质产品质。阿法拉伐 Unique 单座阀凭借其在产品酸度、粘度、大颗粒和种子方面的处理能力，最终雀屏中选。

新的加工线中总共安装了 15 个阿法拉伐 Unique SSV 长冲程阀。这些阀不仅轻柔处理固形物和细微颗粒，而且本身的可清洗性能非常出色。

客户案例：

豆类产品

豆类产品在保健和素食领域越来越受到人们的欢迎。这类产品包括种类日益增多的各种饮料和调味汁，以及不含乳制品的产品和替代肉类的产品。

阿法拉伐 Rotacheck+

生产酱油时，大豆会在陈化桶中进行陈化和熟化。大豆表面往往会被一层培养菌和蛋白质泡沫覆盖，这部分物质会硬化，很难清除干净。阿法拉伐 Rotacheck+ 是一种简单独立、自主学习的装置，能确保清洗循环正常执行。

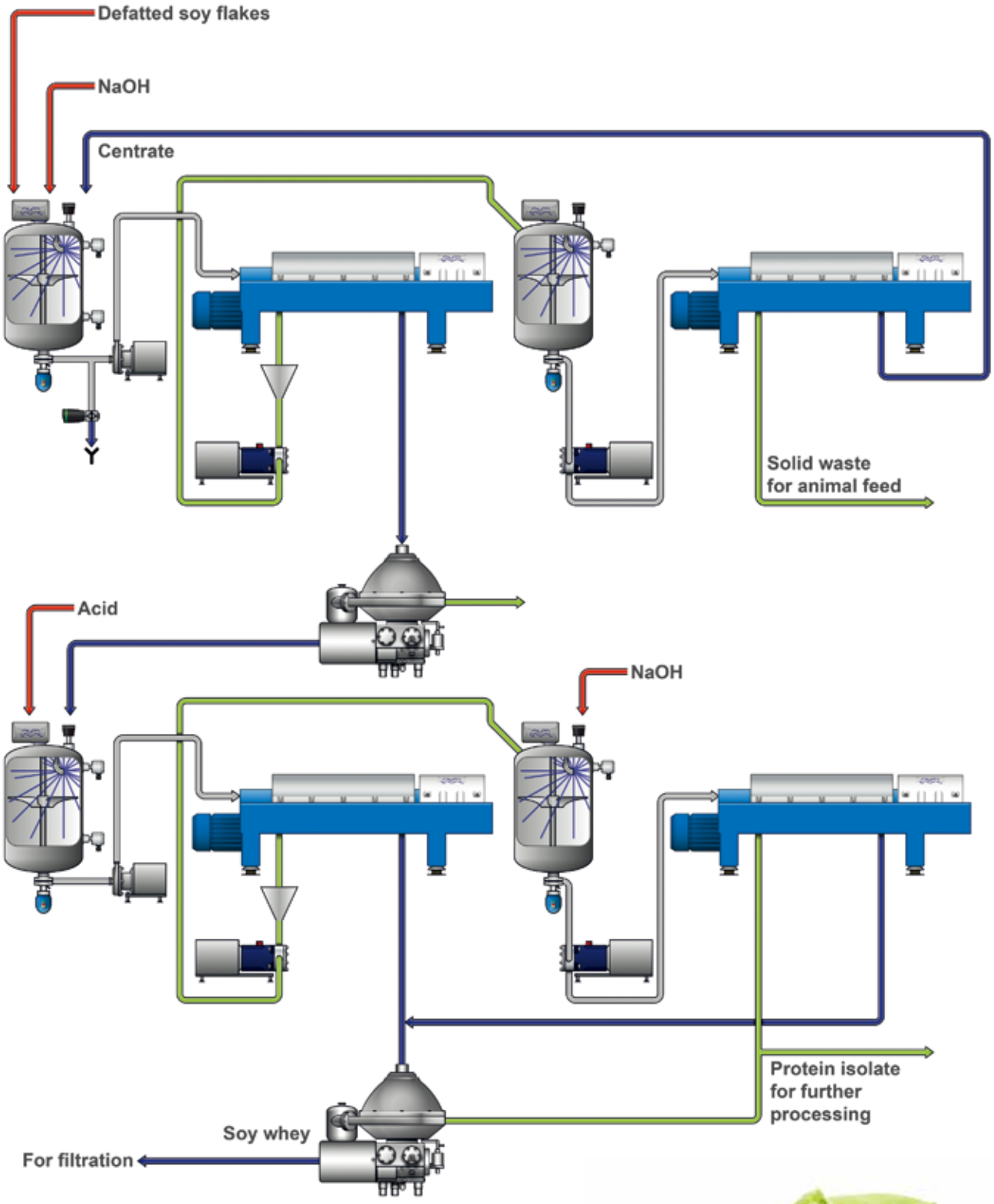
阿法拉伐 Unique LKB 控制器

阿法拉伐 Unique 控制器是组合式阀控制装置和执行机构，用于阿法拉伐 LKB 蝶阀。对于发生气路失效的情况，此过程可继续执行而不中断，因为气压上下波动不会影响阀的位置。

阿法拉伐 Foodec

分离大豆蛋白生产工艺的主要特点是将蛋白质从固体豆渣中分离。阿法拉伐 Foodec 系列沉降式离心机尤其适用于处理此类产品。Foodec 专为满足大豆蛋白生产商以及其它有着品质意识的食品行业公司的卫生要求。

豆类类产品


Defatted soy flakes
NaOH
Centrate
Y
Solid waste
for animal feed
Acid
NaOH
Protein isolate
for further
processing
Soy whey
For filtration

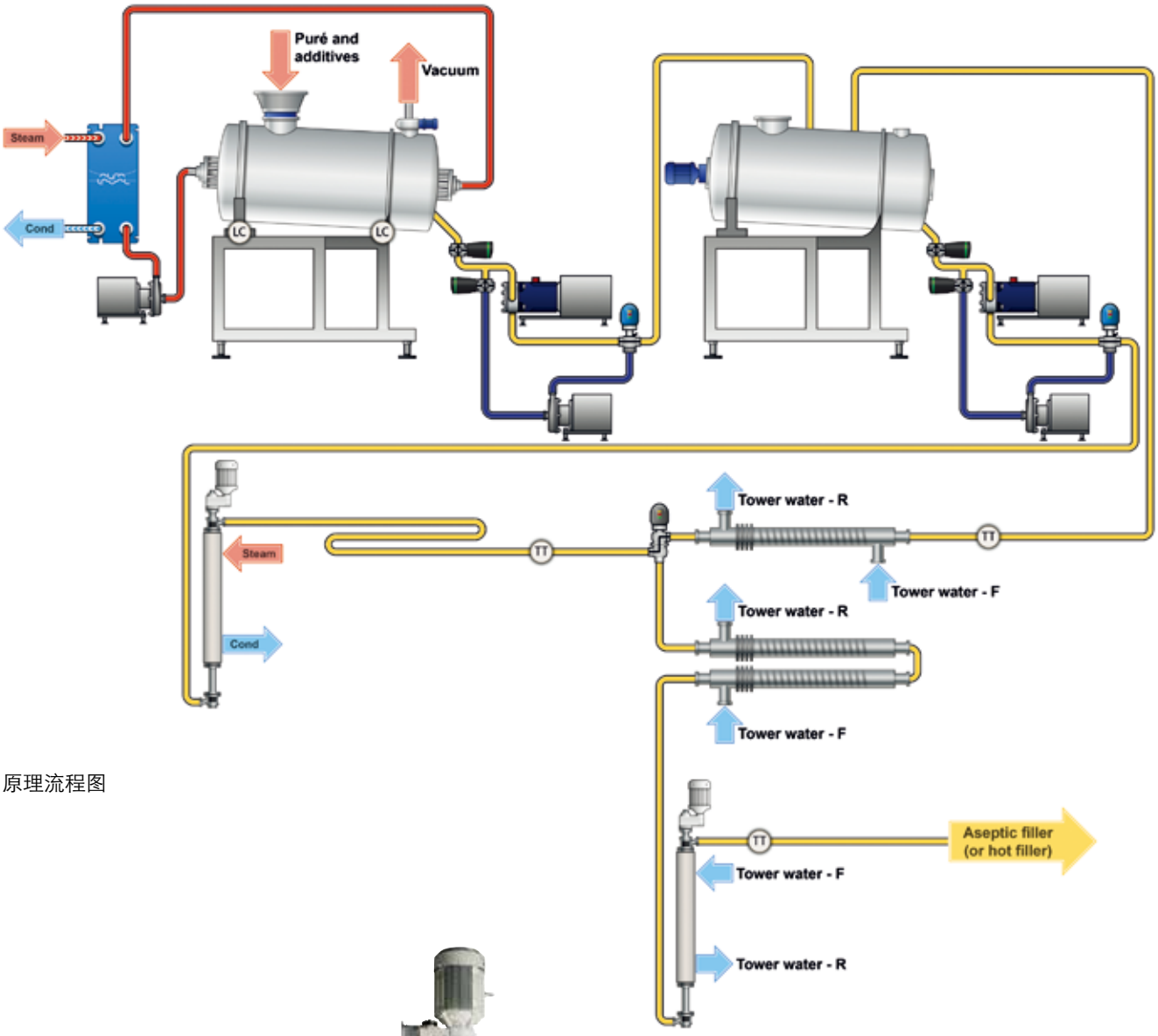
原理流程图

婴儿食品

婴儿食品市场细分的发展规模相当大。在有些地区，近五年的销量上升了50%。越来越多的父母产后会恢复全职工作，因此这类食品的便利性有着极大的吸引力。对新品种的需求发展迅速。

阿法拉伐
Unique 防混阀和单座阀
单座阀和双座阀有助于将污染风险降至最低。对于大多数卫生过程，都提供了升级。我们的 SpiralClean 方案可确保彻底清洗泄露腔和 / 或上下平衡块，进一步提高了安全性和产品质量。

阿法拉伐 SX 和 LKH 泵
阿法拉伐提供了一系列离心泵和凸轮转子泵，有单密封型、双密封型和冲洗密封型。通过这些泵装置，能保证在安全性为重中之中的应用中，达到极高的卫生等级。



原理流程图

阿法拉伐 Contherm®

阿法拉伐 Contherm® 系列卫生型刮板式换热器是满足过程严格要求的理想产品。Contherm 换热器能处理可能含有纤维或颗粒物的粘性、粘着、粗糙和温度敏感型产品。主要用途包括加热、冷却、结晶化和蒸发。

婴儿食品在未来五年有望成为发展最快的包装产品类别，预计年增长率超过 7%

资料来源：Zenith International

在线清洗（CIP）

掌握在线清洗在食品行业中有着举足轻重的作用。效率不管在清洗结果方面还是经济性方面都是关键因素。表明在线清洗经济性的指标是成本和时间。减少废水至关重要，正确配置设备也是达到最佳性能的必要环节。

加热 CIP 清洗剂

阿法拉伐 AlfaNova 是钎焊全不锈钢板式换热器，耐腐蚀性能出色。阿法拉伐 AlfaNova 可以耐受极端温度和压力疲劳条件，也适用于腐蚀性 CIP 清洗剂。正常运行时间长，传热系数出色，确保了总拥有成本低。

阿法拉伐 TJ 20G 旋转喷射头相较于传统的静态喷射头，可以节省高达

70%

的清洗成本，清洗时间缩短

50%

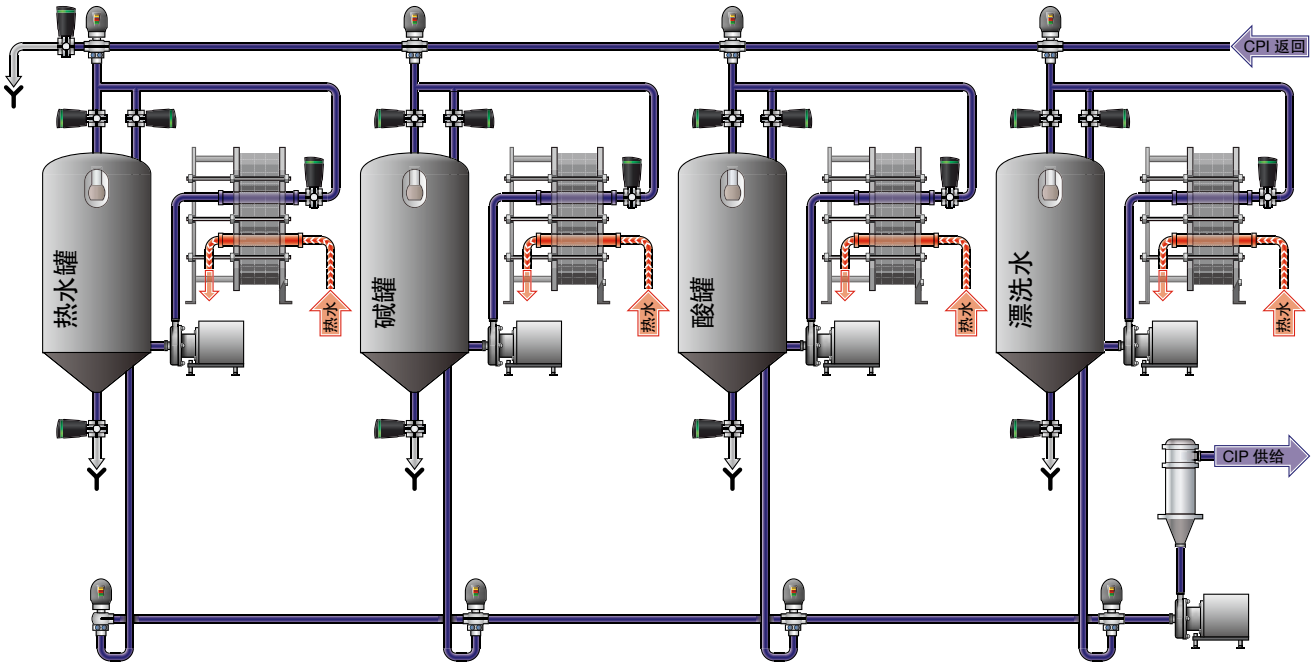
阿法拉伐 TJ 20G 旋转喷射头

阿法拉伐 TJ 20G 旋转喷射头清洗冲击力强，流量小。相对于传统的固定喷淋球，清洗剂可节省 50-70%，而相对于旋转喷淋球，则清洗剂可以节省 20-30%。清洗总时间通常比传统的固定喷淋球缩短一半。

监 控

阿法拉伐 Rotacheck+ 可验证几乎所有旋转喷射头储罐清洗设备的 CIP 过程。它采用独特的内置智能技术和先进的模拟传感技术，能保证前所未有的准确度和可靠性。

在线清洗



原理流程图

储罐优化

实践一再证明，阿法拉伐旋转喷淋球的清洗效果无可挑剔。此型喷淋球采用单片成型方式生产，具有卓越的自清洗性能，安装和检查可轻松完成。阿法拉伐旋转喷淋球通过欧洲卫生工程设计集团（EHEDG）认证，符合 3A 标准。

对于需要更高冲击力的清洗作业，阿法拉伐旋转喷射头提供了最高标准的效率、可靠性和卫生等级。此型喷射头能在特定的时间段内提供 360° 全方位高冲击力清洗。旋转喷射头的实际性能可通过阿法拉伐 Rotacheck Basic 和 Rotacheck+ 进行验证。

阿法拉伐 SaniJet 25 旋转喷射头

阿法拉伐 SaniJet 25 旋转喷射头能在特定的时间段内提供三维立体冲击性清洗。清洗过程全自动化，是储罐清洗中保证清洗质量达标的代表性方法。

延展性能的服务
我们就在您身边

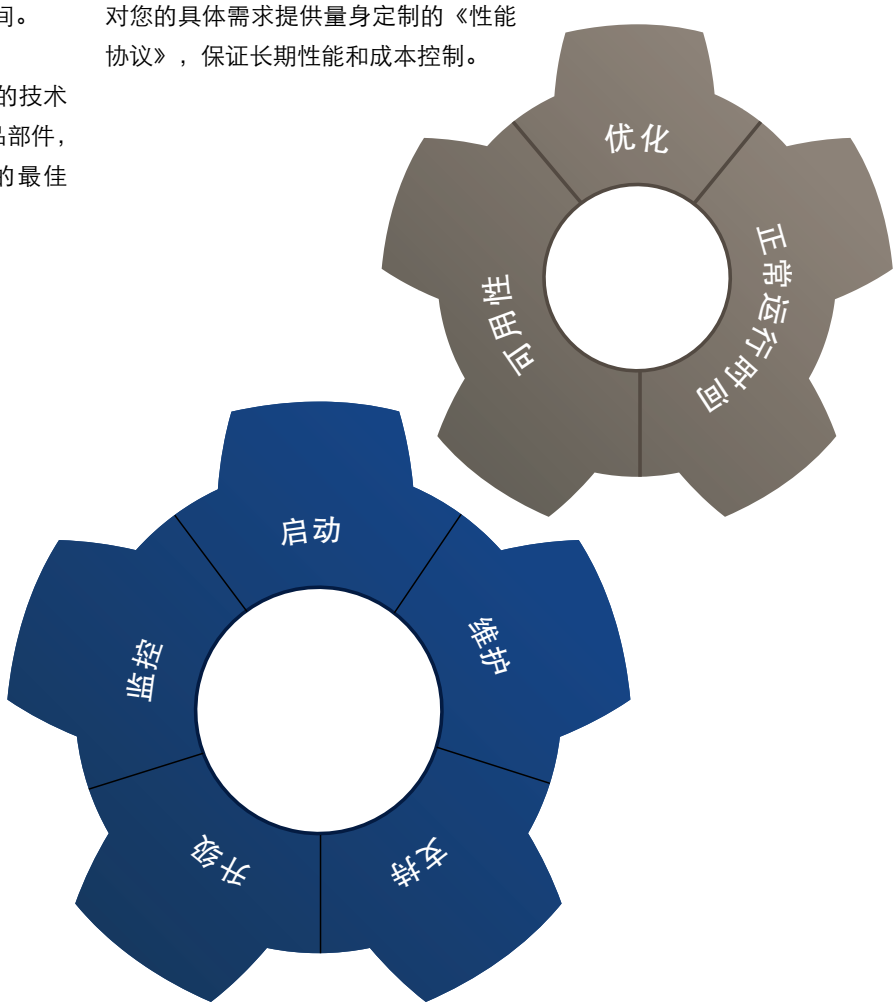
阿法拉伐专家级服务近在咫尺，随时可通过我们的全球网络提供。阿法拉伐服务还包括各种省时工具和服务资源，可保护您的绩效，使设备配置、尺寸和运营的持续优化变得更加轻松。

360° 全方位服务产品

阿法拉伐建在中国昆山、舟山、江阴、沈阳、深圳、胶州、成都和香港的 8 地服务中心能够快捷方便地完成设备整修工作，这是目前其它任何一家设备供应商都望尘莫及的。我们的目标是优化客户流程，帮助客户将故障停机时间降至最低，并达到最长的设备运行时间。

专业的服务工程师为您提供专业的技术服务，使用与原产工艺相同的正品部件，可将阿法拉伐设备恢复到原来的最佳状态。

我们的服务涵盖技术支持、检修、清洗、查错、部件更换、测压以及重新安装等各个方面的内容。凭借我们服务中心强大的专业团队和多年丰富的服务经验，我们为客户提供广泛的设备维护服务，从容应对各种挑战。我们也能够提供针对您的具体需求提供量身定制的《性能协议》，保证长期性能和成本控制。



阿法拉伐测试中心、培训和工具

测试中心

我们执行测试的目的是优化客户的过程。

提供以下领域的测试：

- 流变学和泵
- 清洗、混合和阀优化
- 刮板式换热器
- 过滤膜片筛选小试及工业化中试

流变学和泵

流变学知识对于加工设备和液压系统的选型来说非常重要。它有助于确保特定过程的最佳设备性能和能源效率。例如，我们会调查客户特定产品的流变特性，并使用这些信息来确保选出最适合的泵。

清洗、混合和阀优化

在此测试中心，使用特定于客户的产品，我们能够优化客户过程中清洗、混合和阀优化等方面的性能。

刮板式换热器

许多换热器都会因处理粘性流体而发生结垢，从而使性能受限。我们的刮板式换热器产品组合是针对此类情况的解决方案。在此测试中心，我们可以确保针对具体应用选择最合适的换热器。

薄膜筛选等和小型试验

使用客户的特定产品来执行测试，找出最适用的薄膜，并优化薄膜性能。

工具和支持

配置工具

计算机辅助选型（CAS）

阿法拉伐的 CAS 软件可帮助最大限度地降低工厂运营成本，同时简化维护和服务过程。CAS 包含图纸、货号和备件清单。

计算机辅助设计（CAD）

阿法拉伐的 CAD 门户提供了阿法拉伐大多数流程设备的尺寸图，因此不管是设计流程还是完整工厂，都可轻松使用阿法拉伐产品。

订 购

阿法拉伐一流的全球渠道合作伙伴网能确保迅速、轻松订购和交付。

文 件

阿法拉伐所有设备均提供详细的文件。阿法拉伐设备通过欧洲卫生工程设计集团（EHEDG）认证，或者符合卫生设计准则。另外还提供符合 3A 标准的设备。

培 训

阿法拉伐培训课程是电子学习、网络研讨会和课堂培训的有效组合，能确保迅速掌握所关注领域的竞争力。我们的产品和应用课堂培训涵盖所有等级，从基础到高级再到专业课程，另外还包括演讲、练习和动手实践环节。我们还可针对具体需求提供度身定制的培训。

要了解关于我们的产品和服务的更多资讯，请访问
www.alfalaval.com/food

泵

离心泵

Alfa Laval LKH
LKH 泵是一款高效优质的离心泵，它可满足对产品进行卫生而柔和处理并具有化学稳定性的要求。并有高纯泵可选。

Alfa Laval i-CP2000
i-CP2000 泵是一种高效能而又具有经济性的离心泵，适用于大多数标准卫生应用，物料处理温和。

Alfa Laval i-CP100
i-CP100 采用卫生级设计，适用于标准液体、公用工程和 CIP 应用，易于清洁、维护简单。

液环泵

Alfa Laval LKH Prime
LKH Prime 主要应用于 CIP 回流，用来泵送含有空气的液体。

阀门与自控

防混阀

Alfa Laval Unique Mixproof
防混阀
允许产品和 CIP 溶液同时流经阀体，而且不会产生混合风险 - 在增强自动化功能的同时，减少了所需单座阀的数量。

Alfa Laval Unique LP
大颗粒物料防混阀
最大可提供 6 英寸的接口尺寸，而且具备更大颗粒物的通过能力。

Alfa Laval Unique Mixproof
储罐出料阀
这款 Unique 罐用防混阀具有出类拔萃的灵活性，模块化设计可满足各种罐用防混阀要求。

单座阀

Alfa Laval Unique SSV
单座阀
采用一体化阀体无焊接的设计，具备卓越的防腐蚀性能，最大限度防止外力造成接口损坏和阀体变形。

Alfa Laval i-SSV
气动座阀
设计卫生和灵活，应用广泛，例如可以用作带有 2 个或 3 个端口的截流阀，也可以用作带有 3 到 5 个端口的换向阀。

Alfa Laval Unique SSV
罐用阀
适用于各种尺寸和配置罐 / 桶的单座阀解决方案。

其他阀门

Alfa Laval LKB
蝶阀
一种经典的卫生型开关阀，有手动和气动操作可选。

Alfa Laval i-BFV
蝶阀
Alfa Laval i-BFV 是一种经济型的自动或手动操作的蝶阀，可用于不锈钢管系统。

Alfa Laval Unique 取样阀
Unique 取样阀具有独特的设计，适用于食品、制药和生物技术行业。该阀有双阀座类型可选，使其可在每次取样之间对整个阀座进行灭菌，从而消除交叉污染的风险。

Alfa Laval 安全阀
Alfa Laval 安全阀是一款弹簧式安全阀，常用在食品、乳品、饮料与制药行业的储罐上，用来避免过压导致的人身伤害与设备损坏。

自控装置

Alfa Laval ThinkTop®
最高级的自动化控制单元，适用于各种气动式的 Alfa Laval 和 Tri-Clover 阀门。

Alfa Laval ThinkTop® Basic®
拥有“无接触”传感器系统和“一次性”可编程功能。

Alfa Laval ThinkTop D30
适用于阿法拉伐气动执行机构（例如：蝶阀、单座阀和双座阀），提供基础的阀门控制。

混合设备

Alfa Laval Hybrid 混粉机
Hybrid 混粉机 S15 是一款获得专利的卫生设备，它不仅可以将粉末迅速高效地分散到液体中，而且还可以提供高达 5 bar 的液体出口压力，并且所有这些操作都使用同一电机。

Alfa Laval 搅拌器
阿法拉伐机械搅拌器具有卓越的卫生性能与节能优势，模块化设计可提供侧装搅拌、顶装搅拌、底部搅拌等各种类型。

凸轮转子泵

Alfa Laval SRU
SRU 系列凸轮泵设计用于酿造、乳制品、食品、制药和化工行业中的各种应用，是应用范围最广阔的一款凸轮泵。

Alfa Laval OptiLobe
极具成本效益的常规应用凸轮转子泵。

Alfa Laval SCPP
是进入传统圆周柱塞泵市场的理想选择 - 包括用于拆洗的 SCPP-1 以及在线清洗（CIP）应用的 SCPP-2。

Alfa Laval Unique Mixproof HT
水平出料防混阀
这款 Unique 罐用防混阀专为在储罐侧面实现水平安装而设计，或者作为锥形储罐底部的空间节约型阀门替代品。

Alfa Laval SMP-BC
SMP-BC 系列防混阀是 Unique 系列防混阀的一种简化替代产品，具有防混的功能，通常用在 CIP 系统中，最大程度的保证不发生交叉污染。

Alfa Laval SMP-BCA
SMP-BCA 无菌防混阀结构与 SMP-BC 类似，额外装配有 PTFE 膜片，用于无菌产品要求，例如高温杀菌装置等。

Alfa Laval Unique SSV
Y 型阀
适用于最严苛粘性产品畅通流动所需的场合。

Alfa Laval Unique RV-ST
调节阀
适用于测量、混合、称重和灌装的调节阀，采用高级电动气压控制器 - 实现对产品流量的最精确控制。

Alfa Laval Unique RV-P
调节阀
Unique RV-P 是一种卫生型电动 - 气动调节阀，用于需要精确控制压力、流量、温度和储罐液位等的应用场合。

Alfa Laval SB **真空释放阀**
真空释放阀用于降低储罐内部出现真空状态而导致破裂的风险，例如：在二氧化碳环境下热洗或碱洗后的排空和冷却冲洗。真空释放阀可应用于各种封闭储罐。

Alfa Laval CPM-2
恒压阀
设计旨在维持入口或出口压力。

Alfa Laval LKC-2
止回阀
止回阀设计旨在防止产品逆流。

Alfa Laval IndiTop
安装和使用电气反馈单元均方便、简单。

Alfa Laval Unique **控制单元**
一种设计简单的创新型单元，内置阀门执行机构 - 采用快速、简单的“即插即用”配置。

Alfa Laval **旋转喷射混合器**
一种多用途的混合设备，通过喷嘴注入液体、气体或粉末来实现混合的功能，可以在水平和垂直方向上同时旋转。

罐清洗设备

Alfa Laval TJ20G
采用我们最受欢迎的喷头，能进行 360 度高冲击力清洗，适用于包括啤酒、食品和乳制品在内的各种应用。

Alfa Laval TZ-74
啤酒工业专用的成熟解决方案，设计适用于 13,000-130,000 加仑容量的罐 / 容器。

Alfa Laval TZ-82
为石油和化工工业的最大体积储罐提供 360 度的高冲击力清洗。

罐用附件

Alfa Laval 3A LKD 人孔（椭圆形）
安装在储罐侧面，通常用于满足储罐液位之下的操作需求。

Alfa Laval 3A LKDC 人孔（圆形）
安装在储罐顶部，通常用于满足储罐液位之上的操作需求。

Alfa Laval 视镜
观察精确的视镜，不会产生失真效果，并能目测产品、液位和容器内清洗情况。

换热器

板式换热器

Alfa Laval FrontLine
每块板片拥有更大的传热面积，从而实现更多的处理量和热回收，同时压降也有所减少。

Alfa Laval Baseline
适用各种工艺和公用作业的万用型板式换热器，涵盖从低流速下的加热 / 冷却到巴氏杀菌消毒等各种应用。

Alfa Laval TS 系列
专为水加热应用而设计，其独特的板片几何构造和重载垫片使该系统成为热水装置应用的理想选择。

管式换热器

Alfa Laval ViscoLine
波纹管式换热器设计旨在处理中等粘度的食品或含小颗粒物的食品 / 饮料。

刮板式换热器

Alfa Laval Contherm
一种理想的连续和半连续换热器解决方案，适用于高粘性或含颗粒物的食品，当然还包括个人护理产品。

Alfa Laval Contherm Core
专为处理从低到中的各级粘度产品而设计，并能带来卓越的热效率、更高的处理量以及始终如一的传热能力。

高速离心机

Alfa Laval 自清洗设计
采用可间歇性固体出料设计，同时其气密设计不仅能防止氧气进入，较低的剪切流还能使加速缓慢进行。专为 2 段或 3 段应用配置。

Alfa Laval 撬装式系统
离心机可单独提供或集成入带辅机的撬装式系统。

膜系统

Alfa Laval 板片和框架
专门设计用于高粘度产品和发酵液的超细微过滤，广泛运用于食品、饮料、生物技术和制药工业。

Alfa Laval 螺旋膜
用于对离心分离工艺的补充 - 根据过滤级别的需要，可提供包括微渗透、纳米渗透、超渗透和逆向渗透在内的各种膜版本。

巴氏消毒与超高温灭菌模块组

Alfatherm 和 Steritherm 是我们针对食品产品的巴氏消毒器与超高温灭菌器系列。凭借其灵活的模块化设计，能处理各种类型的食品 – 从低粘度透明液体到泥状或纤维产品无所不包。

Alfa Laval SaniMidget
具有 3A 认证。使用较少的低压 CIP 液量就能清洗最大 2,700 加仑的储罐。

Alfa Laval SaniMidget 伸缩式清洗球
SaniMidget 伸缩式清洗球可在清洗时伸出，完成清洗后收回并与产品隔离，特别适合粉体输送管道、旋风分离器、反应罐等设备的在线清洗。

Alfa Laval Rotacheck
阿法拉伐 Rotacheck 可以用来监测旋转喷射头的运行状态，以满足啤酒、乳制品和制药行业中对储罐清洗的安全和验证的需要。

Alfa Laval 罐用称重系统
非常精准的非接触式称重系统，用于混合，加料或其他批处理操作。

Alfa Laval M 系列
一种可靠且有效的普通加热和冷却解决方案。

Alfa Laval CB 钎焊换热器
一种紧凑型钎焊换热器，传热系数高且用于水加热 / 冷却的滞留体积小。

Alfa Laval AlfaNova 熔焊换热器
采用 100% 不锈钢材质，适用于有着严苛要求的水、蒸汽和 CIP 加热作业。

蒸发系统和冷凝系统

Alfa Laval AlfaVap
采用升膜方式运行，因此对流量能进行柔和且彻底的控制，同时对高浓度和粘度产品尤其有效。

Alfa Laval ViscoVap
管状蒸发器系统适用于像番茄酱和果泥这样的高浓度产品。

Alfa Laval AlfaCond
在蒸发和蒸馏系统中，对低压 / 真空条件下的蒸汽进行冷凝。

沉降式卧螺分离机

Alfa Laval Foodec
用于在食品和饮料加工期间的澄清，其设计特点专注于卫生、更佳的澄清和更高产量表现。

Alfa Laval 沉降式离心机模块
拥有各种配置可优化您的工艺要求 - 从澄清工艺物料流到废水脱水，可谓应用广泛。

无菌灌装

阿法拉伐在无菌灌装和灵活灌包方面拥有超过 25 年的丰富经验，可提供一整套适用于盒中袋、箱中盒以及桶中盒的无菌过滤器。在我们的紧凑型、预装型和预测型过滤器系列产品组合中，包含了从试运行到能全面生产（可定制）的各种设备尺寸。

食品与饮料生产线

阿法拉伐之所以能为食品和饮料行业提供独特的支持力，源于公司独一无二的知识体系。我们的出色技术是数十年来我们始终致力于分离、传热和流体处理的成果。在设计模块和完成工艺管线过程中，我们的专家们始终亲力亲为，并且我们也擅长为食品和饮料客户开发定制的解决方案。

阿法拉伐公司简介

阿法拉伐在全球范围内提供专业产品以及工程解决方案。

我们致力于开发设备、系统和服务，不断优化客户的运作和生产，达到最佳的表现。

我们向客户提供的服务，包括对其产品，如石油、水、化学品、饮料、食品、淀粉和药品进行加热、冷却、分离及输送。

我们遍布全球近一百个国家的机构网络更保证我们贴近客户，帮助客户始终居于领先地位。

如何联系阿法拉伐

业务热线：021 5385 8000
电子邮箱：china.info@alfalaval.com
公司网站：www.alfalaval.com.cn

阿法拉伐(上海)技术有限公司
上海市淮海中路98号金钟广场25楼
邮编: 200021

北京办事处
北京市朝阳区东四环中路56号
远洋国际中心A座410室
邮编: 100025

香港办事处
香港北角英皇道338号
华懋交易广场12楼1206-1209室

广州办事处
广东省广州市
流花路109号之9达宝广场608室
邮编: 510010

成都办事处
四川省成都市青羊区
青龙街51号倍特康派大厦12楼1210室
邮编: 610013

大连办事处
辽宁省大连市中山区
人民路68号宏誉大厦1801室
邮编: 116001

青岛办事处
山东省青岛市市南区
闽江路2号国华大厦A座2403室
邮编: 266071

沈阳办事处
辽宁省沈阳市和平区
和平北大街69号总统大厦C座2308室
邮编: 110003

武汉办事处
湖北省武汉市洪山区
珞瑜路10号百脑汇大厦12楼1221室
邮编: 430000

西安办事处
陕西省西安市高新区
锦业路1号都市之门C座10409室
邮编: 710075

新疆乌鲁木齐分公司
新疆乌鲁木齐经济技术开发区
迎宾路154号迎宾丽舍2号楼2单元601室
邮编: 830026

ESE02804ZH/1601

扫一扫
关注阿法拉伐微信