延长冷却剂寿命

用于冷却液净化的Alfie 500

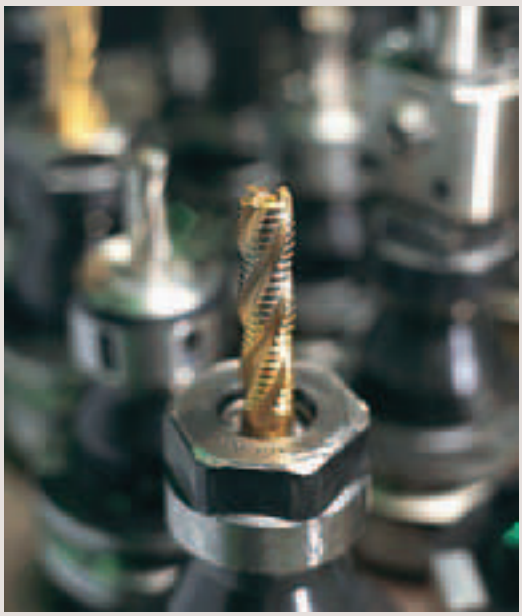
Less downtime

Better product quality

No more sticky tools

No odour

Reduced allergic reactions



Reduced tool wear

清洁的冷却剂将为您节省更多开支

对于金属加工行业，冷却剂是主要的支出。
有些成本是显而易见的：替换它们是一项繁琐且耗时的任务。面对当今的环境法规，处理它们的费用不断增加。

但是，被污染的冷却剂还会招致其他不太明显但也同样昂贵的成本。例如，冷却液中的杂油和固体颗粒会导致设备磨损增加，后续加工过程中的质量问题以及员工健康问题。

简而言之，采取措施保持冷却液清洁非常值得。

有了阿法拉伐的离心机，可以省却很多力气。

- 流体更换/处置成本低
- 更长的工具寿命
- 加工后零件更清洁，最终产品质量更高
- 由于离心机安装在旁路流中，因此减少了服务停机时间
- 维修保养所需的工时更少
- 更健康的工作环境
- 减少对环境的影响

我们看到了降低成本和提高生产效率的潜力

工厂中的每个加工阶段都需要冷却液。
始终使用清洁的冷却剂具有明显的好处。

值得考虑的Alfie 500
Alfie 500使用长期累积的高速离心技术，专门设计用于较小系统的冷却剂中去除污染物。凭借其紧凑的设计，Alfie 500易于在车间内移动。而且，您可以使用它来为几个总容积不超过15立方米(7,500加仑)的水箱服务，也可以仅服务一个。借助PLC的控制面板，该设备易于操作。几乎任何人都可以快速学习如何操作和维修。

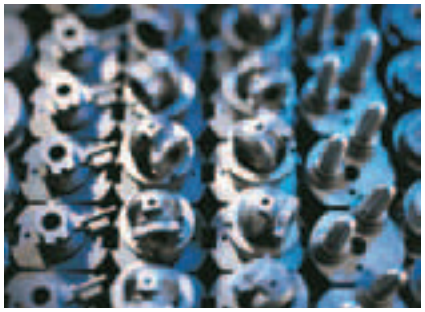
由于离心机安装在旁路中，因此Alfie 500可以在生产过程中或停机时处理冷却剂。 Alfie 500从冷却液中分离出废油，金属细屑和低至1μm的固体颗粒。

回收意味着大量节省
安装Alfie 500，您的冷却液使用寿命将更长。持续清洁可延长冷却剂的使用寿命，如果不断地补充消耗，可使用长达10年！

想象一下在流体处理和更换方面节省的费用。无需更换或丢弃过滤器。干净的冷却液返回到您的油箱中，回收箱中收集了“纯”的游离油或废油，并且在分离器油箱内部收集了紧密干燥的固体颗粒。

精密工具-更好的最终质量
鉴于当今的零缺陷生产理念，Alfie 500在任何金属加工厂中都是优质的资产。干净的冷却液可最大程度地减少污染物引起的设备磨损，从而实现更精确的加工和更少的废品。

保持设备运行
Alfie 500 将提高您的生产效率。清洁的冷却剂意味着更长的工具寿命和更长的生产运行。这也意味着更少的故障，因为减少了固体颗粒堵塞了泵和其他设备。减少停机清洗液罐的次数是另一个好处。



Alfie 500 – 看起来如此简单

Alfie 500是在金属加工操作中清洁冷却剂的理想解决方案。

任何系统上可安装
将Alfie 500旁路安装。
您的机器无需重新设计。

操作极其简单
Alfie 500独具匠心，非常有效且易于使用。所有功能均由基于PLC的控制系统控制。经过深思熟虑的设计。

即插即用操作
连接Alfie 500并启动它。该系统自动运行，无需专人看管。您的冷却液将使用得比以往更长久。

在世界各地提供支持
阿法拉伐的全球资源包括50个销售公司和广泛的零件与服务网络，为100多个国家/地区的客户提供支持。
本地分销商和服务提供商网络也可以提供支持。

1 固体颗粒蓄积在旋转的转鼓内侧。当转鼓需要进行清洗处理时，只需几个简单的操作步骤，即可将其打开。

2 当废油收集箱内的废油达到一定量时，一个微调开关即被激活，同时将停止清洁处理的工艺过程，红色指示灯亮起。

3 旋转转鼓的表面，涂有一层特殊物质，其硬度超过钢材的12倍。

4 大推轮可以使操作人员，即便是在地面并不完全平坦的情况下，也能轻松自如的移动Alfie 500。

5 配有浮子式吸入装置的软管。

6 净化后液体排出软管。

旨在不断地改善
您的生产工艺

易于操作和维修

第一步
取下安全保护支架，
并卸下三个螺栓以打
开离心机。

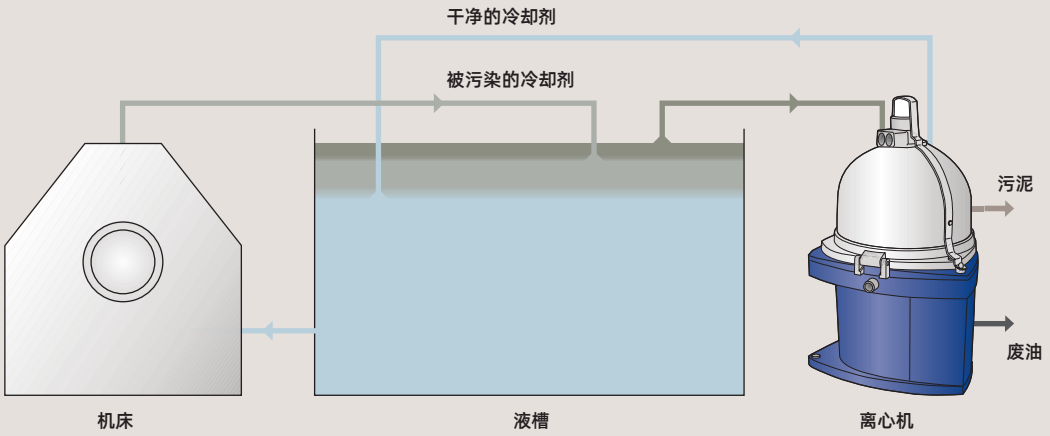
第二步
使用专用工具，依次
拆除涡轮，提起转鼓。

第三步
清除转鼓内壁压紧的
污泥。
在清除沉积固体后后，
系统即可恢复运行

吸入装置
标准配件中包含一套浮子式吸入装
置(A)。配件软管吸入装置(B)设计
用于狭窄空间和较浅的罐体(最大
100毫米)。

控制简单
系统是全自动的，只需
操作按钮即可启动。

即插即用
Alfie从待净化罐中吸入已污染的冷却剂，将净化后的冷却剂流回到罐中，不会中断加工过程，并且无需更改现有设备。



技术数据

处理量	
最大流量，50/60Hz	500升/小时(2.2美制加仑/分钟)
储渣空间	0.6升(0.16美制加仑)

液体条件要求	
最高温度	70℃(160℉)
pH值	6-9

电源	
电压	230V或100-230V 单相(±5%)
频率	50/60Hz
电流	10A

重量	
总重，包括台架	60公斤(135磅)

设备尺寸	
长度	620毫米(24英寸)
宽度	510毫米(20英寸)
高度	1140毫米(45英寸)

我们能提供的不仅是 Alfie 500

Alfie 500是一个将成熟的技术与先进的材料和设计解决方案相结合来开发创新产品的完美典范。Alfie 500是我们用于清洁冷却剂的最小分离机；最大的型号容量为8,000 l/h(35 gpm)，可处理容量为300 m^3的储罐。

我们的总产品范围包括约20个离心机，他们可以处理洗涤液，油，其他液体和油漆废料。阿法拉伐还是全球领先的热交换器供应商，可帮助全球客户加热，冷却和运输任何类型的流体。

AlfaPure S3，来自阿法拉伐的更大型分离系统。

阿法拉伐简介

阿法拉伐是专业产品和工程解决方案的全球领先提供商。

我们的设备，系统和服务致力于多次帮助客户优化过程性能。

我们帮助客户加热，冷却，分离和运输产品，例如油，水，化学药品，饮料，食品，淀粉和药品。

我们的全球组织与近100个国家/地区的客户紧密合作，以帮助他们保持领先地位。

如何联系阿法拉伐

所有国家的网站地址都会不断更新。
请访问www.alfalaval.com以访问信息。

EFU00025EN 0508

www.fotoskrift.se

Alfie is a trademark owned by Alfa Laval Corporate AB. ALFA LAVAL is a trademark registered and owned by Alfa Laval Corporate AB.